

## Firmenprofil HUBER SE:

### Innovative Maschinen, Anlagen und Ausrüstungsteile aus Edelstahl für die kommunale und industrielle Wasser- und Abwasserbehandlung

#### Kompetenz in Edelstahl - Führend in der Abwassertechnik

Die HUBER SE mit Sitz in Berching / Deutschland ist ein in der Umwelttechnik sehr erfolgreich tätiges Unternehmen. Mit weltweit rund 900 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern sowie mehr als 60 Tochterfirmen, Auslandsbüros und Repräsentanten gehören wir in der Abwasser-/Schlammbehandlung und Prozesstechnik weltweit zu den führenden Unternehmen und erzielen jährlich mehr als 130 Mio. Euro Umsatz.

Die Entwicklung zukunftsweisender Technologie, orientiert an den Notwendigkeiten von Kommune und Industrie, ist für uns eine ständige Aufgabe und Verpflichtung. Über 500 Mitarbeiter im Stammhaus in Berching entwickeln und fertigen Produkte, projektieren und erstellen Systemlösungen für Kommunen und Industriebetriebe und erbringen maßgeschneiderte Lösungen zur Verbesserung der Wasserqualität, um einen der wertvollsten Rohstoffe, das Wasser, zu erhalten. In über 60 Ländern auf allen Kontinenten unterstützt das seit über 175 im Familienbesitz befindliche Unternehmen in Kooperation mit eigenen Tochterfirmen, Büros und Vertriebspartnern seine Kunden mit innovativen Techniken und umfassendem Know-How bei der Lösung ihrer Aufgaben in den verschiedenen Bereichen der Abwasseraufbereitung und Schlammbehandlung.

Aus der seit 1872 im Familienbesitz befindlichen Kupferschmiede entwickelte sich ein hochmoderner Industriebetrieb, der die Aufbereitung von Wasser in Perfektion anstrebt. Ziel ist es, den Kunden perfekte, qualitativ hochwertige und langlebige Produkte zu bieten. Hierzu verfügen wir am Stammsitz in Berching über eine hochmoderne Produktionsstätte, in der mittels modernster Konstruktions- und Fertigungstechnologie sowie hoch qualifizierter Mitarbeiter verschiedenste Maschinen und Anlagen für den weltweiten Bedarf mit hoher eigener Fertigungstiefe gefertigt werden. Wir sind zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 14001.

Als qualitätsbewusstes Unternehmen hat sich HUBER bereits vor Jahrzehnten für die alleinige Verarbeitung von Edelstahl als Werkstoff entschieden und verfügt über umfangreichstes Know-how im Bereich Edelstahlfertigung von Maschinen und Anlagen für den Wasser- und Abwasserbereich. Als Ergebnis einer ständigen Weiterentwicklung bestehender Produkte sowie der kontinuierlichen Neuentwicklung bedarfsgerechter und zukunftsweisender Maschinen und Anlagen können wir eine breite und umfassende Produktpalette rund um das Thema „Wasser“ für den Einsatz in den weltweiten Märkten bieten.

Somit sind wir in der Lage, innovative, zuverlässige und wartungsarme Technologien für den gesamten Bereich Abwassertechnik, Klärtechnik und Schlammbehandlung aus eigener Fertigung anzubieten - für kommunale Abwässer, Industrieabwässer und Kreislaufwässer. Ein umfassendes Programm an Edelstahl-Ausrüstungsteilen für Bauwerke der Trinkwasserversorgung und im Abwasserbereich rundet das hochwertige Angebot ab:

- Abwasser-Rechen und -Siebe
- Rechengutbehandlung
- Sandabscheidung
- Sandaufbereitung
- Kanal- und Regenwasserbehandlung
- Fördertechnik
- Schlammbehandlung
- Sandfiltration
- Membranbelebung (MBR)
- Flotation
- Sedimentationsbecken-Ausrüstung
- Trinkwasserversorgung
- Kleinkläranlagen und dezentrale Abwasserbehandlung
- Ein komplettes Programm an Edelstahl-Ausrüstungsteilen für Bauwerke der Trinkwasserversorgung und des Abwasserbereichs

Für weitere Informationen besuchen Sie uns im Internet unter [www.huber.de](http://www.huber.de).

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de) · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 17173

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Prof. Dr. Hartmut Mohr

St.-Nr.: 235/162/02203 · USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Neumarkt (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

